M101210

ESCALDE POR INMERSIÓN Y ARRASTRE | MECPULL

Descripción:

El escalde MECPULL de Mecanova permite su colocación en cualquier línea de producción. Está recomendado para producciones de entre 120 y 300 porcinos a la hora, aunque se puede diseñar para producciones superiores. El MECPULL requiere de un transportador o noria, que arrastre los cerdos por el escalde, salvando el fuerte desnivel entre el sangrado y el escaldado.

Este escalde cuenta con una balsa rectangular, protecciones laterales mediante panel aislante también acero inoxidable.

El calentamiento es mediante vapor a lo largo de toda la máquina. El control de temperatura logra mediante una válvula neumática de modulación del vapor.

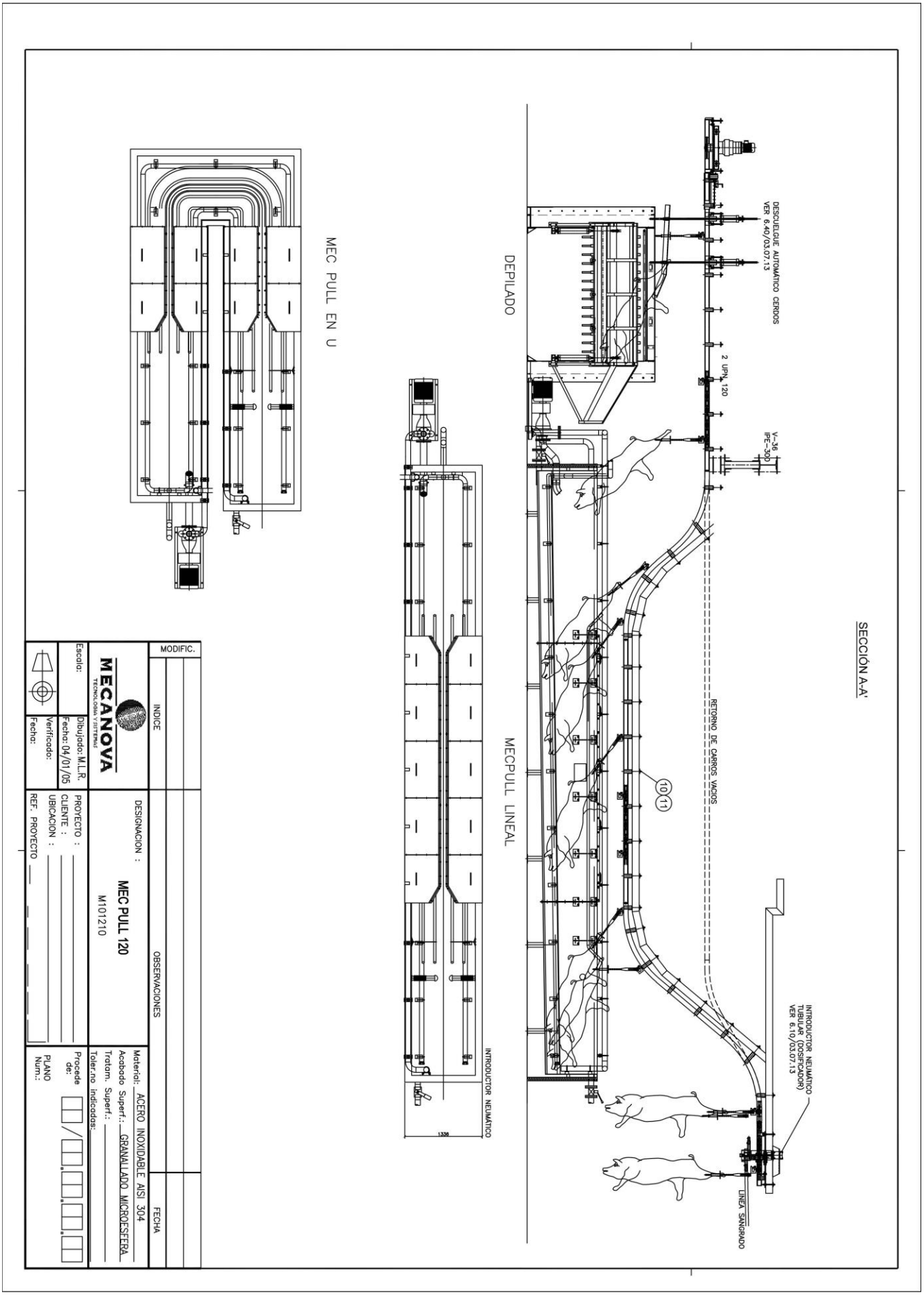
El equipo incorpora un sistema de conducción de las canales para lograr que esté completamente sumergida durante todo el trayecto.

Unas pantallas de protección superiores reducen al máximo la pérdida de la temperatura

Datos Técnicos:

- El largo y el diseño serán conforme a la producción y flujo dentro de lazona de escaldado
- Fabricada en acero inoxidable AISI 304
- Balsa realizada en chapa inoxidable de espesor de 4mm plegada
- Refuerzos laterales mediante tubo de 50x50x2
- Patas de apoyo interiores realizadas en tubo de 80x80x3
- Tuberías de vapor de recirculación del agua en acero inoxidable con diámetro en función del diseño y la producción. El bypass está fabricado con válvula en hierro fundido
- Paneles aislantes laterales tipo sándwich acabados en acero inoxidable con ancho de 80 mm
- Aislamiento interior inferior con lana de Roca para reducir al máximo la pérdida de la temperatura
- Posicionador de cerdos a la entrada
- Parrilla superior de sumergido de los cerdos mediante tubos en acero inoxidable y tapa también en acero inoxidable con aislante térmico
- Sistemas de calentamiento de agua mediante inyección directa de vapor controlada por válvula mediante neumática marca ARI o similar. Incluye Bypass de seguridad, rompedor de vacío y válvula antirretorno
- Bomba de recirculación de agua de 5,5 Kw
- Válvula de llenado de renovación de agua controlada desde cuadro general de mando
- Central de funcionamiento, llenado y calentamiento desde PCC general de línea, que permite programación anticipada del calentamiento del agua del escalde
- Separación entre canales recomendada 1000 mm
- Temperatura de funcionamiento recomendada: entre 60º- 65º
- Tiempo de escaldado recomendado en función de la climatología y la raza, entre 4 y 6 minutos

MECANOVA
Ctra. Toledo-Ávila, km. 21,2 -45524 Rielves TOLEDO
www.mecanova.es
comercial@mecanova.es


SECCIÓN A-A'
DESCUELGUE AUTOMATICO CERDOS
VER 6.40/03.07.13
2 UPN 120
V-38
IPE-300
RETORNO DE CARROS VACIOS
10
11
INTRODUCTOR NEUMATICO
TUBULAR (DOSIFICADOR)
VER 6.10/03.07.13
LINEA SANGRADO
DEPILADO
MECPULL LINEAL
INTRODUCTOR NEUMATICO
1336
MEC PULL EN U
MODIFIC.
INDICE
OBSERVACIONES
FECHA
MECANOVA
TECNOLOGIA Y SISTEMAS
DESIGNACION :
MEC PULL 120
M101210
Material: ACERO INOXIDABLE AISI 304
Acabado Superf.: GRANALLADO MICROESFERA
Tratam. Superf.:
Toler.no indicados:
Escala:
Dibujado: M.L.R.
Fecha: 04/01/05
Verificado:
Fecha:
PROYECTO :
CLIENTE :
UBICACION :
REF. PROYECTO
Procede de:
PLANO Num.:

MECANOVA
Ctra. Toledo-Ávila, km. 21,2 -45524 Rielves TOLEDO
www.mecanova.es
comercial@mecanova.es