CONVOYEUR D' ABATTAGE

Description:

Machines conçues pour le transport aérien d'animaux automatiquement. Ces convoyeurs sont fabriqués à partir de profilés UPN en acier S275 JR, recevant un traitement de surface ultérieur de galvanisation à chaud.
Le rail à utiliser peut être double rail (aluminium ou inox), tubulaire ou plat.

La traction est réalisée par transmission directe avec un motoréducteur planétaire, afin que nous puissions atteindre la vitesse correspondante. Les arbres de transmission sont fabriqués en F-125 garantissant une résistance suffisante à l'utilisation. Tous les éléments de transmission auxiliaires (couronnes, bagues, etc.) sont en F-114. Tout comme le châssis du convoyeur, tous les éléments en acier au carbone auront un traitement de surface ultérieur de galvanisé à chaud.
La tension de la chaîne est réalisée au moyen d'un cylindre élastique. L'actionnement dudit cylindre est réalisé par de l'air comprimé à une pression de 4 bars. Il équipe une butée de sécurité pour les crochets afin d'éviter la casse.

Il est commandé depuis un panneau de commande dans des positions centrales, pouvant positionner l'engrenage pour les positions de dépoussiérage ou de virage.

Le convoyeur équipe un variateur de fréquence dans le cas de lignes fonctionnant en continu, pour modifier les performances. Il intègre également un automate avec une commande à écran tactile pour pouvoir modifier les temps d'avance et ainsi modifier la productivité de la ligne.

Données Techniques:

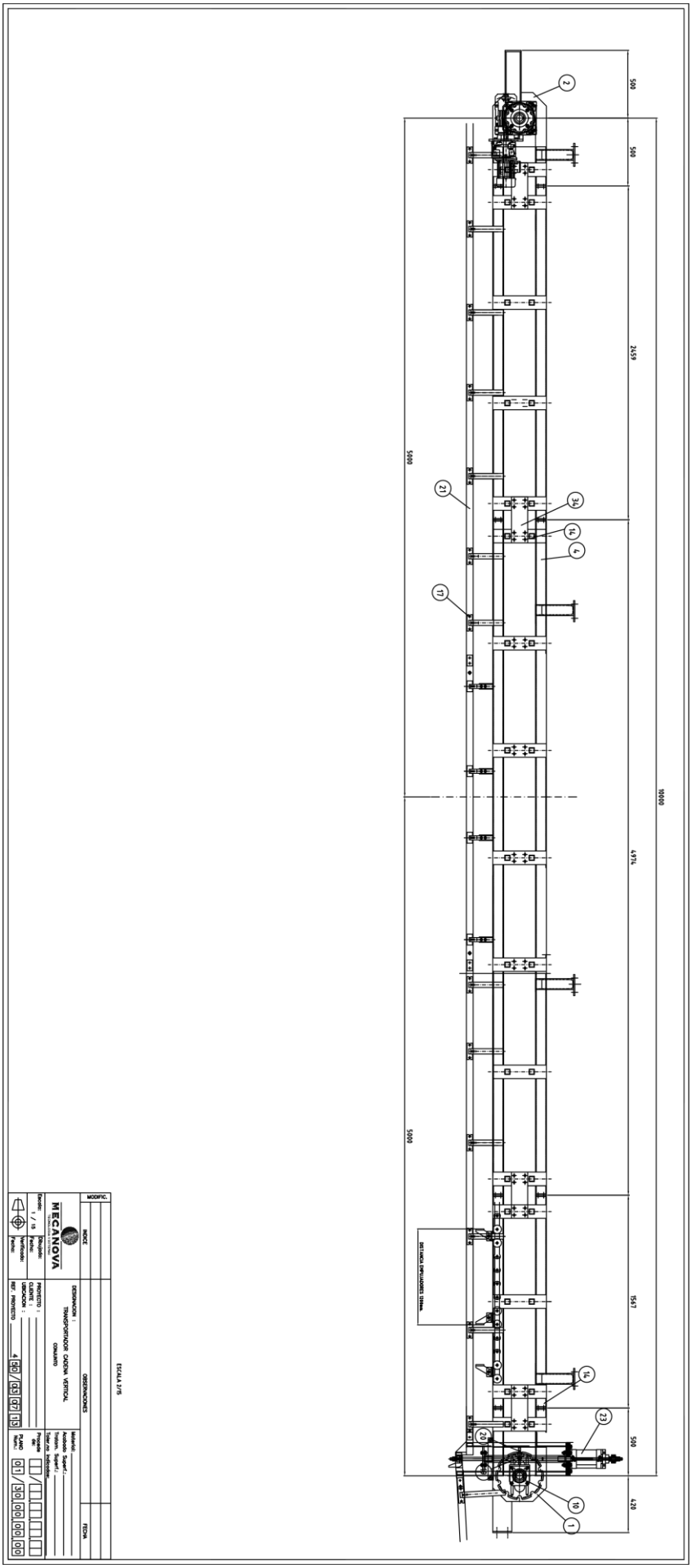
- Construction: acier galvanisé à chaud
- Chaîne selon la conception
- Roue en polyamide 6 avec élastomère Φ 80 mm, qui fonctionne sur des guides UPN.
- Distance entre les poussoirs: 1200-1 400 mm
- Transmission: motoréducteur planétaire à arbre direct, puissance selon la conception
- Roue motrice + roue folle + arbres de transmission trempés par réduction
- Pression atmosphérique: 4 bars.
- Niveau de roulement estimé: selon la conception.
- Longueur du convoyeur: selon la conception

MECANOVA SA.
Crta. Toledo-Avila Km 21.2 Rielves (Toledo)
www.mecanova.es

- La chaîne peut être:
  - Forgé pour les lignes de production à forte charge et à haute production qui fonctionnent au même niveau tout au long du développement ou avec des descentes pluviales avec des rayons dans des courbes supérieures à 2500 mm
  - Cette chaîne a un pas de 102,4 avec des axes et des mailles en F114 trempé avec une charge de rupture allant jusqu'à 30 000 kg. Les boulons ont une dureté supérieure à 40 Hrc
  - Polyplana pour les grandes lignes de production dans divers changements de hauteur dans la ligne
  - Chaîne unidirectionnelle de 100 à 125 avec arbre creux pour des lignes simples et droites à faible production. Se monte sur des convoyeurs verticaux

- Poussoirs montés sur chariots à 2 roues. Les dispositifs de retenue nécessaires à la propagation de l'animal sont montés sur des chariots à 4 roues
- Les chariots de poussoir et de retenue sont fabriqués par Mecanova à l'aide de plaques de 8 mm découpées au laser avec un noyau plein en F111. Son arbre est en acier inoxydable, avec des roues en polyamide 6 avec élastomère
- L'ensemble tendeur est équipé d'un double système de sécurité pour s'arrêter en cas de crochet et ainsi éviter la casse

MECANOVA SA.
Crta. Toledo-Avila Km 21.2 Rielves (Toledo)
www.mecanova.es


10000
2439
4976
1543
500
420
5000
5000
500
500
DISTANCIA ENTRE RODILLOS 1200mm
1
10
20
23
14
11
21
34
14
4
2
ESCALA 1/75
MODIFIC.
INDICE
ORDENACIÓN
FECHA
DESIGNACIÓN
TRANSPORTADOR CADENA VERTICAL
CONJUNTO
MECANOVA
Escala: 1 / 75
Fecha:
Modificado:
Verificado:
Fecha:
PROYECTO :
CLIENTE :
UBICACIÓN :
REF. PROYECTO :
4 90 05 40 15
Material:
Acabado: Superf.:
Tratam. Superf.:
Tolerancias Indicadas:
Proyectado
Fecha
Dibujado
Fecha
PLANO
Núm.:
01 / 30 00 00 00 00

MECANOVA SA.
Crta. Toledo-Avila Km 21.2 Rielves (Toledo)
www.mecanova.es