M101002

RESTRAINER R100 DU PORC (SANS ÉTOURDISSEMENT AUTOMATIQUE)

Description:

Le restrainer est une machine pour la conduction et l'immobilisation à l'étourdissement par électronarcose de porcs entre 50 et 300 kg, avec une production allant jusqu'à 200 porcs par heure.

La machine est structurellement en acier inoxydable AISI 304 avec des bandes transporteuses modulaires en V en acétal. Il s'appuie également sur un châssis tube 100x100 de e 3. Il équipe également un guide support supérieur pour éviter les coincements et les tentatives de grimper d'un animal à l'autre.

L'espacement de la courroie et la hauteur du guide supérieur sont réglables manuellement. Mecanova recommande le réglage initial en s'adaptant aux tailles les plus fréquentes que le client travaille. Les courroies sont entraînées par des motoréducteurs de 1,1 kW.

La contention est commandée en mode automatique par une pédale 24 V actionnée par le responsable de la pince d'étourdissement, dosant les animaux selon les besoins. Ce modèle est particulièrement adapté aux abattoirs avec des productions comprises entre 50 et 200 porcs par heure avec des poids irréguliers compris entre 50 et 300 kg. Une table de purge est recommandée à la sortie du dispositif de retenue.

La conception spéciale de notre dispositif de retenue utilisant des courroies modulaires en acétal de type Intralox offre plusieurs avantages: peu d'entretien, puisqu'il n'est nécessaire que de lubrifier l'UCF des arbres; meilleur nettoyage et moins de risque de casse, grâce à ses quelques éléments mobiles et son faible coût d'investissement grâce à sa fabrication simple.

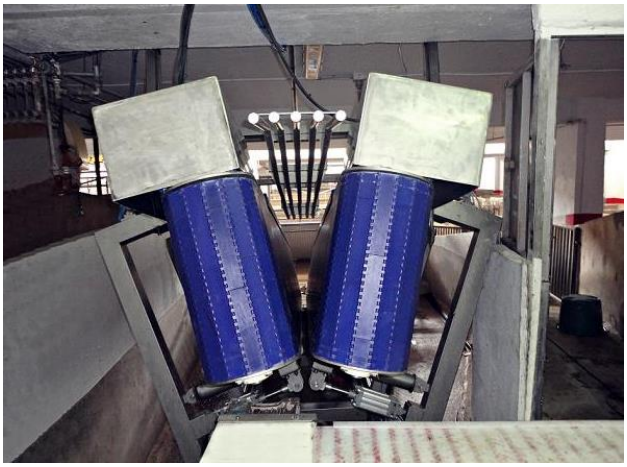
Données Techniques:

- Cadre en tube carré 100 e 3 en acier inoxydable AISI 304
- Bandes transporteuses constituées de tubes en acier inoxydable 40x40 e 2 et 40x20 e 2 AISI 304 sur lesquels sont montées des plaques latérales découpées au laser de 5 mm d'épaisseur.
- Arbres d'entraînement et de retour en acier inoxydable massif 40x40 avec pignons en acétal de diamètre 250
- Guides latéraux en polyéthylène vissés à la tôle
- Roulements UCF 206 en acier inoxydable avec boîtier en acétal
- Tension des courroies mécaniques sur UCF
- Bonfiglioni 1.1 Kw motoréducteur avance 14 mètres minute
- Système de guidage supérieur réglable manuellement en hauteur (possibilité de réglage pneumatique) en acier inoxydable avec guides en polyéthylène 500. Il comprend quatre lignes de tube rond d'un diamètre de 30x1'5 qui empêche le retour d'un animal à un autre.
- Contrôlé par un panneau électrique avec protection IP66 avec module de sécurité et deux modes de fonctionnement : manuel et automatique
- Le fonctionnement en mode automatique permet les avances pas à pas activées avec une pédale à 24V

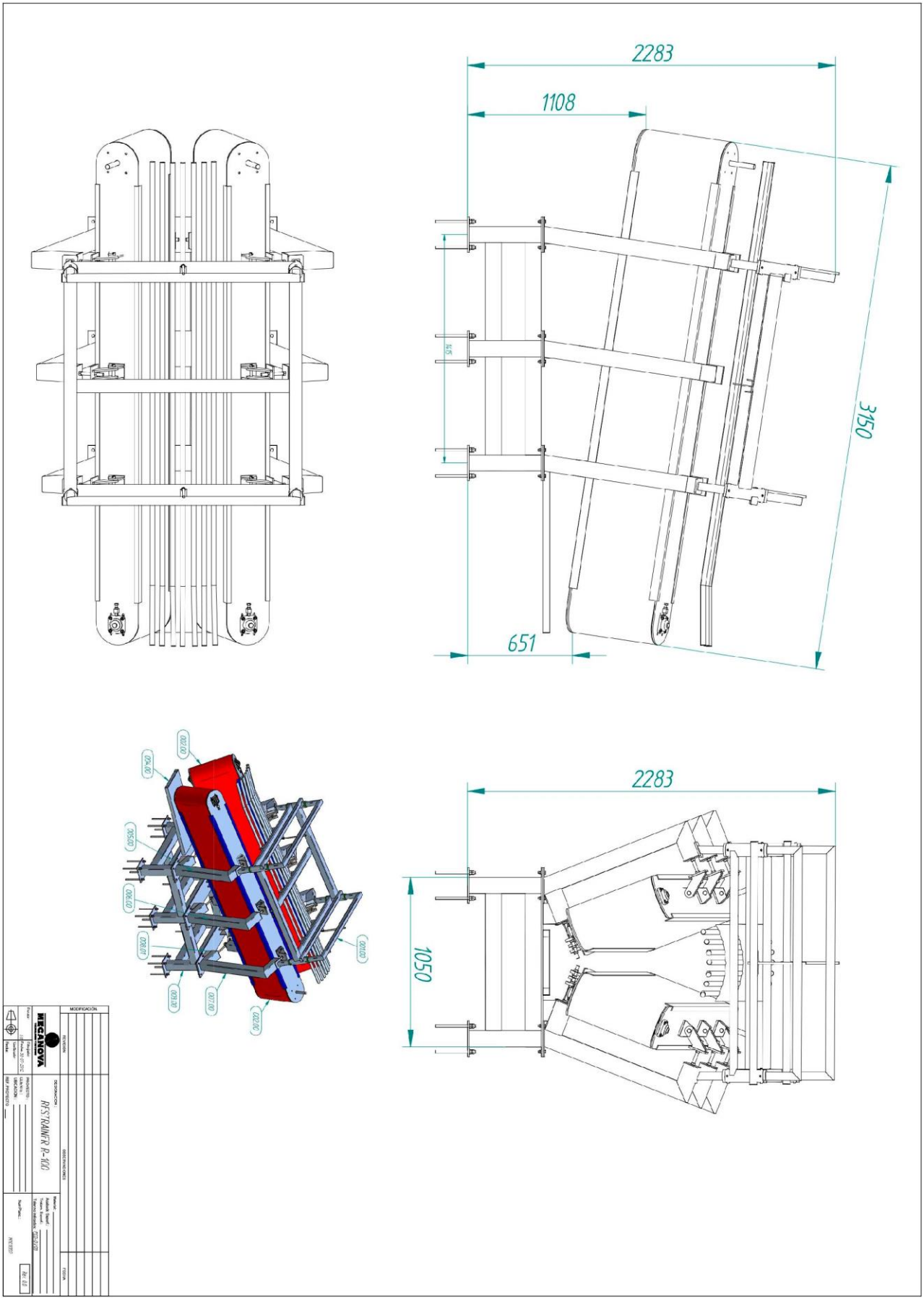
Vidéo de démonstration:

https://youtu.be/PTsI5N07xIk

MECANOVA
Ctra. Toledo-Ávila, Km. 21,2, 45524 Rielves TOLEDO
www.mecanova.es
comercial@mecanova.es



MECANOVA
Ctra. Toledo-Ávila, Km. 21,2, 45524 Rielves TOLEDO
www.mecanova.es
comercial@mecanova.es



MECANOVA
Ctra. Toledo-Ávila, Km. 21,2, 45524 Rielves TOLEDO
www.mecanova.es
comercial@mecanova.es