MACHINE DE ÉPILATEUR ET LAVAGE DES PATTES

Description:

Nettoyage cylindrique Machine-blanchiment et le pelage des jambes.
Simplifie et rationalise le travail, essentiel dans tous les tripes.

La prochaine étape de la chaîne d'abattage en ce qui concerne les produits, est coupé les jambes. La coupe de cette étape se déroule dans le transfert de jambes dans le cas de la jambe arrière, ou dans la prochaine station située au niveau du sol, en coupant les jambes et les cornes de cisaillement, une machine hydraulique.

Ces jambes sont collectés dans des chariots cutter travail dans les abattoirs ou deux plantes passent par un tuyau vers la zone de nettoyage des jambes.

En arrivant au nettoyage de la chambre, ces jambes sont traités par de l'eau chaude avec une machine d'épilation pour extraire les cheveux, sans nécessiter de prétraitement. Cette machine peut être du modèle le plus simple et le manuel, même le plus compliqué et automatisé. Le traitement des jambes nécessite de l'eau chaude à 65 degrés pour une bonne brûlure, et une proportion de clous de boeuf pour une bonne épilation. Le processus de nettoyage peut durer 20 minutes en fonction de l'opérateur qui fait le travail et l'expertise doivent obtenir un bon brûlures.

Après le nettoyage nous procédons à l'extraction des ongles, tenue despezuñar machine avec les jambes. Ces despezuñadas jambes ciré et l'eau devraient être introduites sur une période de temps déterminée par le client, car les jambes sont traités différemment en fonction de la région où l'abattoir est situé. Ensuite, ces jambes sont prêts à être stockés dans des chambres froides, soit sur la conservation ou la congélation, de procéder plus tard avec leur émission ou de la vente.

Données Techniques:

- Fabriqué en acier inoxydable.
- Charge de grille de revêtement et le joint de décharge.
- Chambre intérieure acoustique.
- Centralisée points de graissage.
- L'extraction des produits Plateau

Les données de montage:

- Vous devez fournir une conduite d'eau
- Vous devez fournir une ligne de vapeur
- Vous devez fournir ligne pour le panneau de contrôle 5mm 4C
- Vous devez fournir un collecteur pour recevoir et canaliser l'eau.
- Vous devez fournir un banc d'ancrage.
- Pour l'utilisation de ces machines est essentiel d'utiliser de l'eau chaude à 65 100l / H

MECANOVA
Ctra. Toeldo-Ávila km. 21,200. 45524 Rielves(Toledo) ESPAÑA
www.mecanova.es

Productions:

P-70 POL MAN	4 CV	200 PATTES/HEURE OVIN			M112539
P-100 POL MAN	5,5 CV	500 PATTES/ HEURE OVIN	80 PATTES/ HEURE	BOVIN	M112540
P-500 POL MAN	10 CV	800 PATTES/ HEURE OVIN	200 PATTES/ HEURE	BOVIN	M112541
P-700 POL MAN	20 CV	1200 PATTES/ HEURE OVIN	400 PATTES/ HEURE	BOVIN	M112543

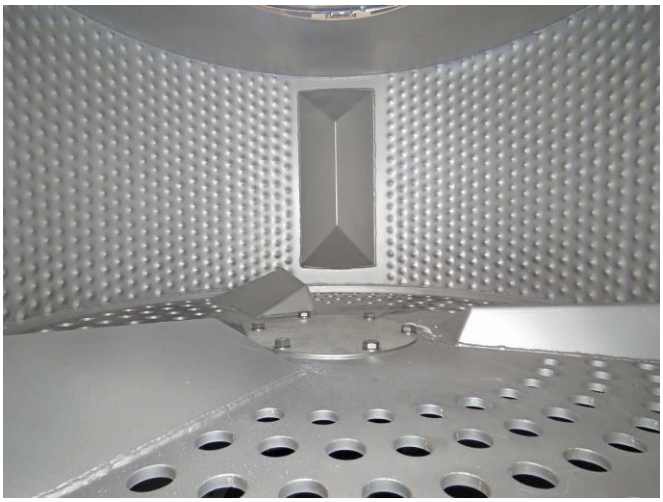
Accessoires

Commande électrique des fonctions de la machine, construite en vertu du Règlement CE, systèmes de sécurité électrique et l'arrêt d'urgence.
Dépôt à l'inspection analogique température de l'eau de thermomètre à l'intérieur de la machine.

Video de demonstration:

https://www.youtube.com/watch?v=HhMME3hujrs

MECANOVA
Ctra. Toeldo-Ávila km. 21,200. 45524 Rielves(Toledo) ESPAÑA
www.mecanova.es



MECANOVA
Ctra. Toeldo-Ávila km. 21,200. 45524 Rielves(Toledo) ESPAÑA
www.mecanova.es

AVANT

APRÈS

MECANOVA
Ctra. Toeldo-Ávila km. 21,200. 45524 Rielves(Toledo) ESPAÑA
www.mecanova.es