

SYSTÈME DE TRANSFERT

Description:

Système de support pour l'opération de nettoyage et de pré-dépouillement des pattes arrière du bétail. Ce système permet la continuité du processus de changement de jambe, ce qui se traduit par une productivité et une ergonomie de travail accrues.

Il est composé de:

- 1 unité descendeur de niveau électrique
- 1 unité de crochet avant pneumatique
- 1 bras pneumatique pour la deuxième étape
- 2 unités de bannières électropneumatiques

Production:

Ce système permet d'atteindre une production de jusqu'à 150 bovins par heure, avec différentes configurations.

Video Demostrativo:

<https://youtu.be/CB6uVU1DWW0>



Données Techniques:

Descendeur de carcasse électrique: fabriqué avec profil UPN 80. Plaques latérales découpées au laser de 10 mm d'épaisseur. Tout le matériau est une finition galvanisée à chaud S275 JR

- Chaîne à arbre creux modèle MC 56 par 100 galvanisé avec attaches en F111
- Arbres en F114 zingué avec roulements UCP dans un boîtier en polyamide rouge
- Motoréducteur triphasé 0,75 Kw 220-380 avec frein
- Contrôlé sur un panneau 24V avec protection IP55

Crochet pneumatique en avant

- Construit structurellement avec des profilés en matériau UPN 80 S275 JR galvanisé à chaud
- Système de traînée en acier inoxydable
- Poussée par vérin pneumatique 2200x120

Bras pneumatique de deuxième jambe

- Fabriqué structurellement à l'aide de plaques et d'un matériau de 1 mm S275 JR
- Tube Φ 60x4 S275 JR
- Chaîne en acier inoxydable
- Cylindre Φ 120



